

Serie Mobil DTE 20

Aceites hidráulicos

Descripción de producto

La serie Mobil DTE 20 es una línea de aceites hidráulicos anti-desgaste de rendimiento supremo que están diseñados para satisfacer un amplio rango de requerimientos de los equipos hidráulicos. Con esta serie de aceites se consigue una mayor vida del filtro y una óptima protección del equipo, reduciendo tanto los costes de mantenimiento como los costes de fabricación del producto. Han sido desarrollados en conjunto con los principales fabricantes de equipos hidráulicos con el fin de cumplir con las más estrictas exigencias de los sistemas hidráulicos severos que usan bombas de alta presión y alta potencia, así como para cumplir con los requerimientos de otros componentes de sistemas hidráulicos, como las servo-válvulas y las herramientas de control numérico (NC). Estos productos cumplen los más rigurosos requerimientos de un amplio rango de los fabricantes de los sistemas hidráulicos y de los componentes que utilizan diseños con varios metales, permitiendo de esta manera un solo producto con unas características insuperables de funcionamiento.

Los aceites de la serie DTE 20 están formulados con aceites base de alta calidad y un sistema de aditivos cuidadosamente elegido que neutraliza la formación de materiales corrosivos. Están diseñados para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde se necesitan altos niveles de anti-desgaste y una película de protección fuerte, incluso han sido formulados para trabajar en aquellos sistemas donde se recomiendan aceites hidráulicos sin anti-desgaste.

Propiedades y Beneficios

Los aceites hidráulicos de la serie Mobil DTE 20 proporcionan una insuperable resistencia a la oxidación que permite unos mayores intervalos de cambio del aceite y del filtro. Su alto nivel de anti-desgaste y su excelente película de protección dan como resultado un rendimiento del equipo excepcional, a la vez que reducen las averías y aumentan la capacidad de producción. Su controlada demulsividad permite que estos aceites trabajen bien en sistemas contaminados con agua, en pequeñas o grandes cantidades.

Propiedades	Ventajas y Beneficios potenciales
Reserva de calidad	Mayor limpieza de los sistemas Mantiene un alto nivel de rendimiento bajo continuas condiciones severas de operación
Anti-desgaste	Reducción del desgaste Protección de sistemas que usan varios metales
Estabilidad a la oxidación	Proporciona una vida larga del aceite y del equipo Alarga la vida del filtro
Protección contra la corrosión	Previene contra la corrosión interna del sistema Reduce los efectos negativos de la humedad en el sistema Protege contra la corrosión a componentes formados por varios metales
Cumple un amplio rango de las exigencias de los sistemas	Un producto puede sustituir a varios Minimización de los requerimientos del inventario
Propiedades de separación del aire	Reducción de la espuma y sus efectos negativos
Separación del agua	Protección de sistemas donde hay presencia de humedad Buena separación de grandes cantidades de agua

ExxonMobil Lubricantes & Especialidades

Esta información se refiere únicamente a los productos que se venden en Europa (Turquía incluida) y la antigua Unión Soviética. Es posible que no todos los productos estén disponibles en su localidad. Para mayor información, ponerse en contacto con la oficina de venta local o dirigirse a www.exxonmobil.com.

Exxon Mobil se compone de numerosas filiales y empresas asociadas, muchas de las cuales tienen nombres que incluyen el de Esso, Mobil y ExxonMobil. Nada de lo que figura en este documento está destinado a anular o reemplazar la separación corporativa que existe entre las entidades locales. La responsabilidad de las acciones a nivel local, y la obligación de responder de ellas, seguirán recayendo en las entidades afiliadas a Exxon Mobil. Debido a la continua actividad de investigación y desarrollo de productos, esta información está sujeta a modificaciones sin previo aviso. Las propiedades típicas pueden sufrir ligeras variaciones.

© 2001 Exxon Mobil Corporation. Todos los derechos reservados.



Propiedades	Ventajas y Beneficios potenciales
Propiedades de mantenimiento de la limpieza	Reducción de los depósitos y lodos en el sistema Protección de componentes críticos, como las servo-válvulas Mejor rendimiento total del sistema

Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos donde la formación de depósitos sería crítica, como las máquinas de control numérico (NC), y particularmente aquellos sistemas donde se utilizan servo-válvulas
- Sistemas donde la presencia de pequeñas cantidades de agua es inevitable
- En sistemas con engranajes y cojinetes
- Sistemas que requieren un alto nivel de protección anti-desgaste y de capacidad para soportar cargas
- Aplicaciones donde se requiere una película de protección contra la corrosión, como en sistemas donde pequeñas cantidades de agua son inevitables
- Maquinaria que emplea un amplio rango de componentes que utilizan varios metales
- Aplicaciones donde se forman depósitos y lodos con los aceites convencionales

Especificaciones y Aprobaciones

La serie Mobil DTE 20 cumple o excede las siguientes especificaciones:	21	22	24	25	26	27
FZG Gear Test, DIN 51354 - Etapa de fallo			12	12	12	12

La serie Mobil DTE 20 posee las siguientes aprobaciones	24	25	26
Cincinnati Machine			
P-68	X		
P-69			X
P-70		X	
Vickers I-286-S	X	X	X
Vickers M-2950-S	X	X	X
Denison HF-0, HF-1, HF-2	X	X	X

Características típicas

Mobil DTE 20 Series	21	22	24	25	26	27
Grado ISO	10	22	32	46	68	100
Viscosidad, ASTM D 445						
cSt @ 40°C	10.0	21.0	31.5	44.2	71.2	95.3
cSt @ 100°C	2.74	4.5	5.29	6.65	8.53	10.9
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	98	98	98	98	98	98
Densidad @ 15.6°C/15.6°C, ASTM D 1298	0.845	0.860	0.871	0.876	0.881	0.887
Corrosión al cobre, ASTM D 130, 3 hrs @ 100°C	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Características de herrumbre Proc B, ASTM D 665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Punto de congelación, °C, ASTM D 97	-30	-30	-27	-27	-21	-21
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92	174	200	220	232	236	248

ExxonMobil Lubricantes & Especialidades

Esta información se refiere únicamente a los productos que se venden en Europa (Turquía incluida) y la antigua Unión Soviética. Es posible que no todos los productos estén disponibles en su localidad. Para mayor información, ponerse en contacto con la oficina de venta local o dirigirse a www.exxonmobil.com.

Exxon Mobil se compone de numerosas filiales y empresas asociadas, muchas de las cuales tienen nombres que incluyen el de Esso, Mobil y ExxonMobil. Nada de lo que figura en este documento está destinado a anular o reemplazar la separación corporativa que existe entre las entidades locales. La responsabilidad de las acciones a nivel local, y la obligación de responder de ellas, seguirán recayendo en las entidades afiliadas a Exxon Mobil. Debido a la continua actividad de investigación y desarrollo de productos, esta información está sujeta a modificaciones sin previo aviso. Las propiedades típicas pueden sufrir ligeras variaciones.

© 2001 Exxon Mobil Corporation. Todos los derechos reservados.



Mobil DTE 20 Series	21	22	24	25	26	27
FZG 4-Square Load Support, DIN 51354, Etapa de fallo	-	-	12	12	12	12
Secuencia de espuma I, II, III, ASTM D 892 , ml	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0

Seguridad e Higiene

Basado en información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones a las que está destinado y se sigan las recomendaciones de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS). Las Fichas de Datos de Seguridad están disponibles a través del Centro de Atención al Cliente. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, tenga cuidado para así proteger el medio ambiente.

El logotipo de Mobil, el diseño del Pegasus son marcas registradas por Exxon Mobil Corporation, o una de sus afiliadas.

